

# KBS Pompe de chantier avec agitateur



## Application

- Génie civil
- Mines, carrières, centrales à béton
- Station d'épuration
- Pompage de boues, de liquides contenant des boues et de la bentonite

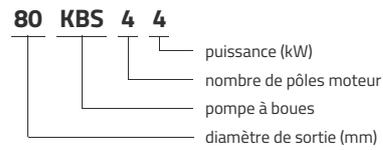
## Pompe

- Débit max: 60 m<sup>3</sup>/h
- HMT max: 57 m
- Immersion maximale: 25 m
- Température maximale de liquide: +40°C
- Diamètre maximal de passage de particules: 30 mm
- Sortie cannelée en standard
- Accessoires de type sortie raccord fileté ou taraudé
- Longueur de câble: 20 m

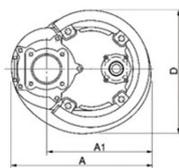
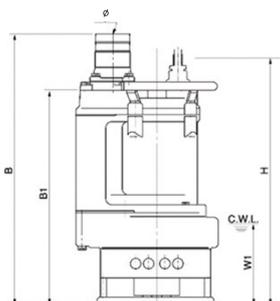
## Moteur

- Classe d'isolation: B
- Classe de protection: IP68

## Codes d'identification

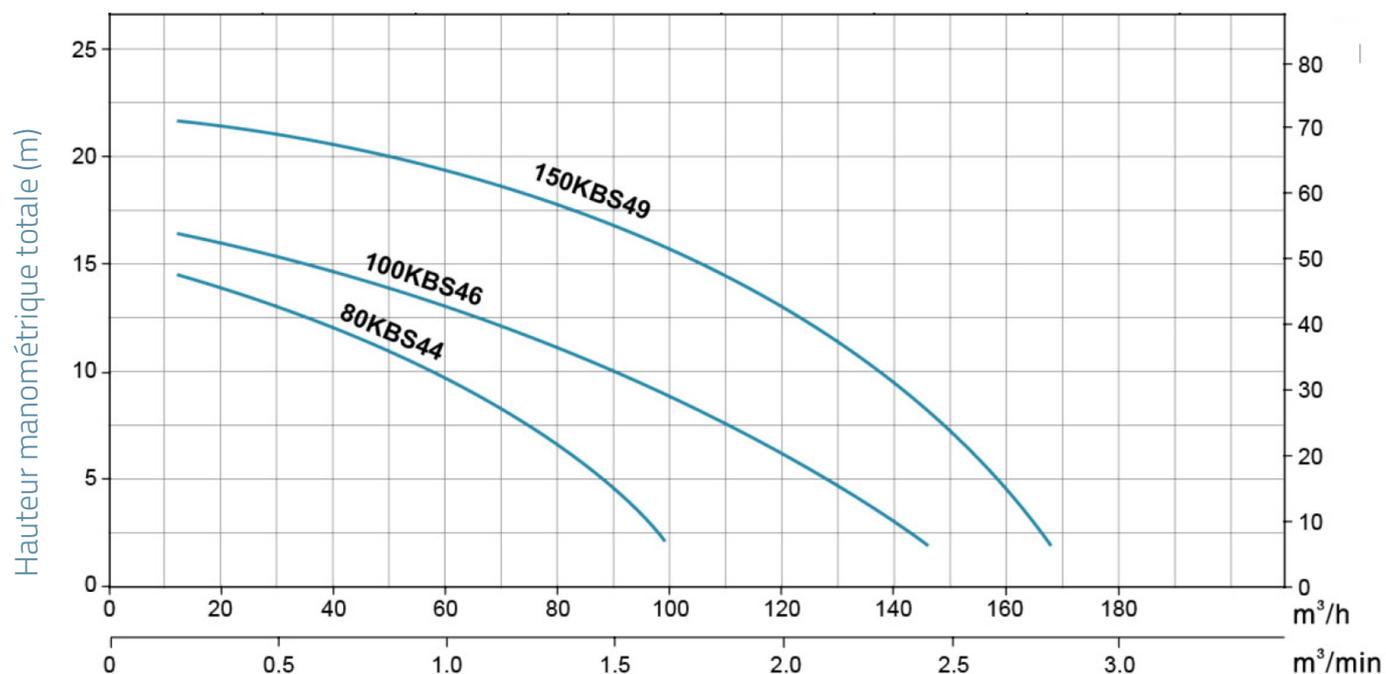


## Dimensions



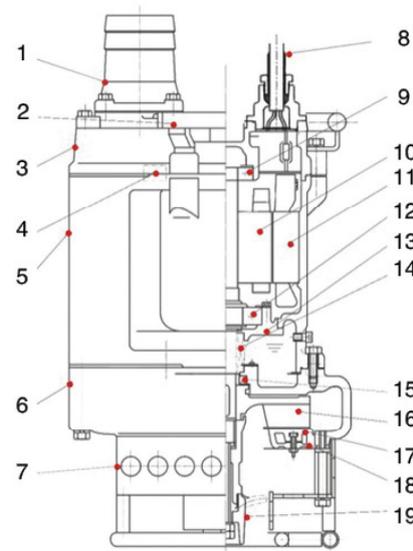
MODEL	Ø	A	A1	B	B1	D	H	W1
<b>80KBS44</b>	80	350	260	816	666	326	730	250
<b>100KBS46</b>	100	415	305	844	688	373	730	250
<b>150KBS49</b>	150	434	324	889	709	407	776	250

## Performances hydrauliques



## Vue éclatée

No.	Type	Matériaux
1	raccord de sortie cannelé	fonte HT200
2	poignée	acier
3	couvercle supérieur	fonte HT200
4	protection thermique	
5	couvercle de moteur	fonte HT200
6	corps de pompe	fonte HT200
7	crépine	acier
8	câble d'alimentation	
9	roulement	
10	rotor	
11	stator	
12	roulement	
13	logement de roulement	fonte HT200
14	garniture mécanique	carb de sil/carb de sil, carb de sil/carb de sil (>3kW)
15	joint d'étanchéité	
16	turbine	alliage au chrome
17	raccord d'entrée	alliage au chrome
18	pièce de raccordement	fonte HT200
19	agitateur	alliage au chrome



## Packaging

MODEL	Poids (kg)	Longueur L (mm)	Largeur W (mm)	Hauteur H (mm)
<b>80KBS44</b>	113	855	415	400
<b>100KBS46</b>	156	415	475	990
<b>150KBS49</b>	184	475	475	1050

